



## HASIT 140 PLUS

Tencuială glet cu perlită

**Domenii de utilizare:** Tencuială suport și pentru drișuire, glet pe bază de ipsos, var și perlită pentru interior pe pereți și tavane în spații de locuit cu umiditate în limite normale.  
Tencuială într-un singur strat pe suporturi uzuale precum cărămidă, BCA sau beton.  
Este interzisă aplicarea produsului pe suporturi cu umiditate permanentă sau conținut ridicat de săruri.

**Proprietăți:**

- Reglează umiditatea
- Optim pentru aplicare mecanizată
- Gletuire optimă

**Punere în operă:**



Date tehnice:		
Număr articol	10578	10577
Tip ambalaj		
Cantitate per unitate	25 kg/UM	1.000 kg/UM
Unități per palet	40 UM/Pal.	
Granulație	0 - 0,7 mm	
Consum	ca. 9,5 kg/m <sup>2</sup> /cm	
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.	
Necesar apă de malaxare	ca. 12 l/UM	
Grosime minimă strat tencuială	8 mm	
Rezistență la încovoiere (28 d)	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistență la compresiune (28 d)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistență la compresiune (28 zile)	≥ 2 N / mm <sup>2</sup>	
Reacție la foc	A1	
Depozitare	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.	

**Compoziție:**

- Ipsos pentru modelaj
- Var hidratat
- Perlită
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Mineral

**Întărire:** Drișuire  
Carbonatare

**Suportul:** Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.  
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.  
La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.



## HASIT 140 PLUS

Tencuială glet cu perlită

<b>Pregătirea suportului:</b>	După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturi de beton sau ipsos se amorsează cu Putzhaftvermittler. Umiditatea reziduală a suporturilor din beton trebuie să fie sub 3,0 % masă (măsurătoare CM). Pe suporturile cu absorbție puternică sau diferită se amorsează cu Hasit Aufbrennsperre. Plăcile de gipscarton necesită un suport stabil.
<b>Pregătire:</b>	Prelucrarea cu orice mașină convențională sau manual. Se amestecă cu malaxor un sac cu cantitatea de apă dată. La mașinile de tencuit e necesar un malaxor adițional. La amestecarea cu malaxor electric nu trebuie supra-amestecat.
<b>Punere în operă:</b>	La „prelucrarea mecanizată” se utilizează mașini de tencuit uzuale.
<b>Informații punere în operă:</b>	La aplicare într-un singur strat se trage la grosimea dorită (minim 8 mm maxim 20 mm) și se întinde cu dreptarul pentru a se obține o suprafață plană. La începutul prizei se drișcuieste cu drișcă de burete bine umezită după care se finisează cu gletiera de inox. La pauze mai mari de 20 de minute este necesară golirea completă a furtunului mașinii de tencuit.
<b>Atenție specială:</b>	Tencuiala se taie cu mistria la contactul perete-tavan, perete-trepte, tăietura se acoperă prin drișcuiere. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Apariția de bule pe straturi dense, neabsorbante nu este un defect de produs, are mai degrabă legatură cu situația umidității în construcție (guri de aerisire, goluri de aer și comportament de aspirație). Nu se aplică pe suprafețe mari din beton ușor. Dacă tencuiala încorporează elemente constructive cu risc de formare a fisurilor (doze, panouri electrice, trape de acces la mansardă, etc.) acestea vor fi armate de jur împrejur prin încorporarea în stratul de material proaspăt a unei plase de armare rezistentă la mediu alcalin. Vopsirea sau finisarea cu tinci se realizează numai după uscarea completă a tencuielii.
<b>Asigurarea calității:</b>	Produsul este testat în laboratorul propriu cât și supravegheat de Asociația de piatră naturală, var și mortar și GG-Cert.
<b>Informații ambalaj:</b>	În saci de hârtie rezistenți la umiditate sau siloz.
<b>Depozitare:</b>	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Dacă se depozitează corespunzător 9 luni.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate de securitate sunt disponibile în fișa tehnică de securitate. Consultați fișele de securitate înainte de utilizare.
<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.